

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ

în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Sudor**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMEC 3257/2004 și OMEdC nr. 4706/2005 Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Recunoaște tipurile de semifabricate
2. Pregătește materialele pentru sudarea cu electrozi înveliți
3. Utilizează SDV-urile și echipamentele de sudare
4. Efectuează sudarea conform tehnologiei prescrise în documentația tehnologică
5. Identifică particularitățile de sudare a materialelor
6. Efectuează controlul materialelor înainte de sudare
7. Stabilește defectele care au apărut în urma sudării
8. Aplică normele de securitate, prevenire și stingere a incendiilor
9. Respectă instrucțiunile de folosire a aparatelor cu care lucrează

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică Realizarea unui ansamblu sudat prin procedeul de sudare cu arc electric cu electrozi înveliți a două table sudate în V

Enunțul temei pentru proba practică: Executați un ansamblu sudat conform schiței de mai jos, compus din două table din oțel S235JR/EN 10025, sau echivalent prin procedeul de sudare cu arc electric cu electrozi înveliți, sudură în V.

Pentru proba orală veți prezenta modul cum s-au pregătit reperele în vederea sudării, tehnologia de sudare aplicată, verificarea îmbinărilor sudate și normele de sănătate și securitate în muncă



Sarcini de lucru:

1. Debitarea reperelor ansamblului conform indicațiilor
2. Pregătirea componentelor în vederea sudării
3. Stabilirea parametrilor regimului de sudare pentru fiecare îmbinare sudată
4. Reglarea echipamentului de sudare
5. Realizarea îmbinărilor sudare conform cerinței
6. Controlul îmbinărilor sudate prin examinare vizuală
7. Respectarea normelor privind sănătatea și securitatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor specifice sudării

Timp de lucru: 60 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

Echipament de protecție corespunzător activității de sudare

Echipament de sudare pentru sudarea manuală cu electrozi înveliți

Polizor + discuri de tăiat și polizat

Tablă 180x110x4mm – 1 bucată, S235JR sau echivalent

Tablă 180x60x4mm – 1 bucată, S235JR sau echivalent

Electrozi înveliți de calitate compatibilă cu materialul de bază

Ciocan de zgură, perie de sârmă

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 30 puncte)	1. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție	15 p
	2. Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat	15 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 40 puncte)	1. Pregătirea metalelor de bază în vederea sudării	10 p
	2. Realizarea îmbinărilor sudate conform indicațiilor	20 p
	3. Identificarea tipurilor de imperfecțiuni la îmbinările sudate realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1. Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru	20 p
	2. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia



Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Administrator:
Sîmzian Georg



[Handwritten signature of Sîmzian Georg]